

Подготовка за примена на термо течна изолација „ТермоСтоп“

Припрема на површината

Изолацијата „ТермоСтоп“ се нанесува на метал, бетон, цигла, дрво, стакло, керамика, пластика, гума, картон, и на скоро сите други индустриски и градежни материјали и подлоги. Површината на која овој материјал се нанесува треба да биде чиста, одмастена и исчистена од корозија. Нанесувањето е можно на површини чија температура може да биде во интервал +5 до +150 °C.

Чистење на површината подразбира да нема прашина, извалкани површини, флеку, замастувања, корозија и слично. Ако е замастена површината се чисти со соодветни стандардни детергенти или други хемиски средства. При нанесувањето на материјалот површината треба да се испере и исуши. Доколку се отстранува корозија тоа се врши со вообичаен начин со фарбање.

Припрема на материјалот

- Се отвора фабричкото паковање. Материјалот е пакован во пластична канта, која содржи 16 литри.
- Со електрична мешалка за боја се меша, не повеќе од 100 - 150 o/min и не повеќе од 5 мин. добро се меша содржината додека не постане хомогена со густина во вид на паста.
- Доколку материјалот е многу згуснат (на пример после долго стојење), може да се додаде од 50-120 ml вода на една канта од 15 л материјал .
 - Пожелно е да се исцеди материјалот низ филтер, за да се обезбеди конкретно и добро нанесување со „airless“ распрскувачите.

Нанесување на материјалот

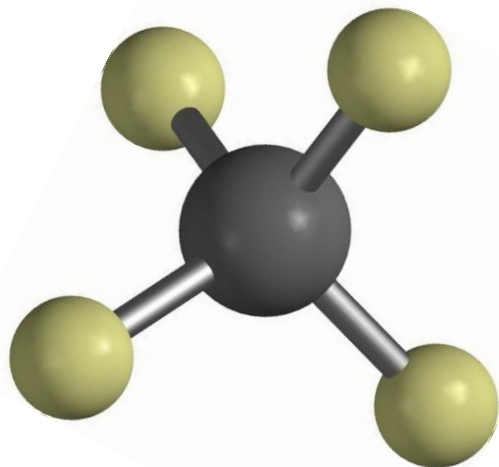
За тонирање на материјалот „ТермоСтоп“ може да се користат исти тонери како и за акрилните бои (не се додава повеќе од 1 % пигмент). Со тонирањето не се губат својствата и карактеристиките на материјалот, а дава можност за избор на боја за естетски и технолошки изглед.

Материјалот се нанесува во слоеви. Дебелината на еден слој може да биде од 0.4 mm до 0,5 mm. Материјалот може да се нанесува со помош на airless распрскувач под притисок од 40 до 100 бара со дизна од 0.5 mm. Материјалот може да се нанесува и со обична четка или ролер. Овој начин не се препорачува за професионални активности, но е погоден за поправки на оштетените изолациони материјали како и за примена во станови или помали површини. Нанесувањето со четка се извршува на вообичаен начин како и акрилната боја, при што треба да се потрудите четката да се движи во еден правец. Времето на потполно сушење и полимеризација на слоевите е 24 часа. Во време од 12 часа од нанесувањето на слоевите, треба да се обезбеди заштита од евентуално водено наросување. Новиот слој се нанесува после потполно сушење на претходниот слој.

На ниски температури и во услови на зголемена влажност на воздухот, процесот на сушење трае и подолго.

Во случај на нанесување на материјалот на температура преку 75 °C, се препорачува за првиот слој, материјалот да се раствори со вода 0.25 л. на едно паковање. Нормата за потрошувачка на материјалот за еден слој со дебелина од 1 мм изнесува 1 л/ m²

- * Вака стручно изведената изолација во 3 наноси со дебелина од 1 – 1,5 мм, може да замени до 50 мм класична изолација.



Nano Tehnology

Металотехника ДОО,
Прилеп, Македонија
Ул.Ѓорче Петров бр.23
www.metalotehnika.mk
metalotehnikadoo@gmail.com
075/ 379 - 199

^o
t МЕТАЛОТЕХНИКА
TermoStop
термо течна изолација по нано технологија

ПРОЕКТОТ Е ИЗБРАН И ПОДРЖАН ОД ФОНДОТ ЗА ИНОВАЦИИ И
ТЕХНОЛОШКИ РАЗВОЈ НА Р.МАКЕДОНИЈА ЗА 2015 ГОДИНА